

Höganäs 粉末快览 玻璃模具应用

| 粉末牌号 | 典型硬度 HV ₃₀ | 典型硬度 HRC | 流动性 1= 高 5= 低 | 工艺 | 应用 |
|---------------------------|--------------------------|-------------|---------------------|---------|---|
| 1340* | 380 | 38 | - | 火焰喷涂 | 冲头 芯子 最优选择 |
| 1345 | 450 | 44 | - | 火焰喷涂 | |
| 1350* | 570 | 51 | - | 火焰喷涂 | |
| 1660-02 + 50% 46712-10 | >850 | >64 | - | 超音速/等离子 | |
| 1662-12 | 700 | 62 | - | 超音速/等离子 | |
| 1020* | 230 | 20 | 5 | 粉末喷焊 | 成模, 颈模, 初型模, 漏斗, 模具修理 最优选择 铜基模具同样适用 小型修补 |
| 1021-10 | 250 | 21 | 3 | 粉末喷焊 | |
| 1623-05 | 270 | 23 | 2 | 粉末喷焊 | |
| 1025-40 | 295 | 28 | 2 | 粉末喷焊 | |
| 1031-10* | 290 | 28 | 3 | 粉末喷焊 | |
| 1525-30 SP570 | 250 | 24 | - | PTA | |
| 1532-30 SP523 | 280 | 28 | - | PTA | |
| 1535-30 | 310 | 32 | - | PTA | |
| 1015 | 210 | 15 | 5 | 粉末喷焊 | 底模, 底盘, 环, 闷头, 缓冲 最优选择 铜基模具同样适用 |
| 1020* | 230 | 20 | 5 | 粉末喷焊 | |
| 1021-10 | 250 | 21 | 3 | 粉末喷焊 | |
| 1025-40 | 295 | 28 | 2 | 粉末喷焊 | |
| 1031-10* | 290 | 28 | 3 | 粉末喷焊 | |
| 1040* | 425 | 40 | 2 | 粉末喷焊 | |
| 1535-30 | 310 | 32 | - | PTA | |
| 1535-40 | 360 | 35 | - | PTA | |
| 1025-40 | 295 | 28 | 2 | 粉末喷焊 | 吹气头, 导环 最优选择 铜基模具同样适用 |
| 1031-10* | 290 | 28 | 3 | 粉末喷焊 | |
| 1040* | 425 | 40 | 2 | 粉末喷焊 | |
| 1535-30 | 310 | 32 | - | PTA | |
| 1535-40 | 360 | 35 | - | PTA | |
| 1031-10* | 290 | 28 | 3 | 粉末喷焊 | 口模 最优选择 铜基模具同样适用 涂层厚度 > 8 mm |
| 1035-40* | 360 | 35 | 3 | 粉末喷焊 | |
| 1036-40 | 375 | 36 | 2 | 粉末喷焊 | |
| 1040* | 425 | 40 | 2 | 粉末喷焊 | |
| 1535-30 | 310 | 32 | - | PTA | |
| 1535-40 | 360 | 35 | - | PTA | |
| 1020 | 230 | 20 | 5 | 粉末喷焊 | 钳爪, 支架 最优选择 |
| 1040 | 425 | 40 | 2 | 粉末喷焊 | |

可根据设备需求定制产品

* 赫格纳斯 (中国) 有限公司联系电话: 021-67001000
 上海市外青松公路5646号 www.hoganasthermalspray.com